Best Avoilable Copy

(9日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭54—114302

Int. Cl.²
 B 41 N 3/08

20特

庁内整理番号 ③公開 昭和54年(1979)9月6日 6715—2日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 7 頁)

②平版印刷用湿し水組成物

顧 昭53-20612

②出 願 昭53(1978) 2 月24日

⑫発 明 者 多気田満

町田市原町田1-11-9 高橋

アパート

切出 願 人 大日本印刷株式会社

東京都新宿区市谷加賀町1丁目

12番地

個代 理 人 弁理士 小西淳美

明 - 細.

1発明の名称

平版印刷用显し水組成物

2.特許譲収の範囲

水と水溶性セルロースエーデルと5 風量多以下のイソプロピルアルコールを含ぎ粘皮範囲が 15~20 (15℃) であることを特徴とする 平版印刷用 起し水組成物。

3. 発明の詳細な説明

本発明は平版印刷用湿し水組成物に関し、さらに辞しくは、特に湿し水とインキとを同一のローラで版刷の版画に供給して印刷する平版印刷方式に好ましく用いられる湿し水組成物に関する。

平成印刷は、國線部に対応する箇所を感能性 面とし非國線部に対応する箇所を親水性面とし た別版を用いて印刷を行なり印刷方式である。 すなわち、インキを感館性面に付着させ、違し 水を現水性面に付着させ、インキと水との互い に反発しあり性質を利用して印刷を行なりので ある。しかし、インキと返じ水とは適度にベラ ンスをとつて版面に供給しなければならない。 湿し水を与えすぎるとインキの乳化を招いて暗 色の原因となり、乾燥を選らせて裏写りの原因 となり、一方湿し水が少なすぎると非慮線部に インもが付着して汚れの原因となる。

現在のところ、遠し水供給方式には一般的なものとして、インキの供給とは別系統で版画に起し水を与えるコンベンショナル方式(以下、単にコンベンショナル方式と言う)と、インキと返し水とを同時に与える同時供給方式と言う)とがある。後者の同時供給方式はたとえば、特公昭42-14541号公報、特公昭47-8,005号公報に記載される。

この同時供給方式は、平版印刷におけるインキと湿し水の版面への供給を同一の着けローラを使用して行う方式なので水量網路が簡単、刷り出し枚数が少なくてずむなどの利点はあるが、上記コンペンショナルの湿し水をそのまま使用した場合には水棒汚れ、版汚れが発生し正常な印刷は不可能である。

このように同時供給方式では、コンペンショ、ナル方式に用いられる 湿し水中にアルコール、主にイソプロピルアルコールを25~20 重量が程度混合した 湿し水を使用した場合にのみ、通常の印刷的を得ることができるのであるが、アルコールの使用は印刷作業者の健康を担合である。 有機溶剤中華予防規制(水溶液中の5 重をが以下)、環場環境度動告値(大災の危険防止のため前防法で取り締まられており、多量には使用することができない。

上紀において、アルコールの使用量を少くし

カルボキシメチルセルコース (同 0 6 ~ 1 0)、 カルボキシエチルセルロース、オキシエチルセ ルロース (ヒドロキシエチルセルロース)、 ア ミノエチルセルロース、シアンエチルセルロー スおよびこれらの誘導体などがある。これらは 単独であるいは二種以上を脱谷して用いること

ができる。

本発明では上記の樹脂を、起し水の粘度が、15~2.00センチストークス(15℃)になる/よりに調整して用いる。向、その際の豚加量は上記樹脂の分子量等により規定されるが通常5 重要も以下である。また、さらに実用上、印刷 工場への運送負担を考慮して起し水は一旦機稲 状態におくことが好ましいので、上記樹脂は機 稲可能、すなわち、機箱状態においても焼物性 を保ち得るものが遅ましい。

たとえば平均分子量が 180,000 から 190,000 のカルポキシメチルセルロースを 用いた場合、超し水に対して重量で 0.02 が 解することにより 1.8 センテストークス (1.5 で) の溶液粘度が得られる。この樹脂は 1.0 が 特別昭54-114302(2) て、たとえば10度量が程度にすると、水梯汚れ、放汚れが発生し、実用に供し得ない。このため、同時供給方式は印刷効果が優れているにもかかわらず、湿し水中のアルコール機度が高いためにその普及は遅れており問題となつてい

本発明者はこれらの問題点を改善するため値々研究した結果、水溶性セルロースエーテルを用いて粘度範囲を調整することによりイソプロピルアルコールの添加量を5個量を以下にしても、水棒汚れ、板汚れがなく。さらにインキの温し水へのプリードを防止し得ることを見い出して本発明を完成した。

すなわち、本発明は、水と水溶性をルロース エーテルと5 重量が以下のインプロピルアルコ ールを含む、粘度範囲が15~20 (15 t) である平版印刷用湿し水組成物を要目とする。

以下、上記の本発明について辞細に説明する。まず、本発明において用いられる水容性セルロースエーテルは、メテルセルロース(直換度 16~20)エチルセルロース(向15以下)、

溶液でも焼動性があり機縮原液として使用でき、 る。

特開昭54-114302(3)

豸以下にすることができ、かつ水梯だれや版だ れがなく、さらにイシキの湿し水へのブリード 防止等の印刷効果が得られる。

次に、実施例を示して、本発明についてさら に具体的に説明する。尚、以下の文中、「部」 は「震量部」を示す。

実施例1

: カルポキシメチルセルロース(平均分子量 18万、第一工架製薬社製セロゲンBBH-6) 1部を水98部に溶解して得た水溶液に、鱗酸 Q 5 部を混合し、減量のシリコンエマルションは Make 型消泡期(個越化学工效社型、KM-73)を混 入して湿し水原胺とした。 該原液2部と水93 部、イソプロピルアルコール5部とを混合して 平版印刷用温し水組成物を作成した。粘度はウ ッペローデ粘度計により15℃で測定し18^セ ンチストークスであつた。インキと混し水の筒 時供給装置(ダールグレン社型)を基備したオ フセット印刷機(三連成工業社製、ダイヤ4色 微)により印刷テストを行い、水準だれ、版片 れがない印刷物を得た。特に湿し水によるイン

(本) 発明で使用される水溶性セルロースエーテ ルは、通常の湿し水に使用される燐酸、燐酸塩 アラピアゴム、グリセリン、界面活性剤との相 存在が良く共用できる。

上記本発明の平版印刷用显し水租成物は、同 時供給方式に好ましく用いられるのみならず、 コンペンショナル方式にも使用できる。また、 本発明の平版印刷用温し水組成物は、同一出願 人による同日付符許出頭(1)により提案する、虚 し水供給装置を装面の平滑な緩油性弾性体ロー ラとこのローラに接触する袋面の平滑な組水性 観賞ローラとの少なくとも二本のロータで構成 し、上記段曲性弾性体ローラを成形の版面に接 触させ、かつ、この現曲性弾性体ローラとイン キ供給装置の第1インキ狩ローラとに接触する よう表面の平梢な親袖性ローラを設けるととも にこのローラを回転かつ揺動させてなるオフセ ット印刷機に於ける盛し水の供給方式にも適用 しりるものである。

以上の説明で明らかなように、本発明によれ は、イソプロピルナルコールの番加量を5重量

キのプリード耐性が向上し特色インキ(諸風イ ンキ社製、ニューシャイン K 1B ピンクラ、あ るいは紫外線硬化型インキ(同社製、UVレイイ ン CAB-P) などにも効果が顕著であることを 礁風した。尚、印刷版は富士写真フィルム社製 PS版 (GAP) を使用した。

実施例 2

オキシエチルセルロース (平均分子量17万、 フジケミカル社製、 A 5 0 0 0) 2 部を水97部、 に溶解して得た水溶液に、燐酸0.5部、燐酸で ンモニウム 0.5 部を混合し、微量の俏泡剤 (実 施例1と同じ)を促入して位し水原枝とした。 **該原被5部と水90部、イソプロピルアルコー** ル 5 部とを混合して平版印刷用湿し水組成物を 作成した。粘度はクッペローデ粘度計で16七 ンチストークス(15℃)であつた。奥施例1 と同様の印刷テストを行い同様の結果が得られ t.

奥施例 3

カルボキシメチルセルロースを主成分としそ の誘導体を含む混合物(平均分子最10万、第

一工業製工社型、AGガムHB K3)2部を水87 部、グリセリン10部、燐酸几5部、燐酸アン モニウム0.5部と混合して湿し水原液とした。 袋原被5部と水90部、インプロピルアルコー・ ル5部とを混合して平板印刷用はし水を作成し た。粘度はウッペローデ粘度計で11センチス トークス(15℃)であつた。実施例1と同様 の印刷テストを行い間様の結果が得られた。

実施例 4

実施例1の昼し水を用いてコンペンショナル 方式のオフセット印刷機(三菱重工楽社製、ダー イヤ4色機)で印刷テストを行つた結果、良好 な印刷物を得た。更にモルトン汚れが少ない効 果があつた。又、実施例2及び実施例3の湿し 水についてもコンペンショナル方式で同様の結 果を得た。

> 特許出額人 大日本印刷株式会社 代 Æ 人 弁理士 小 恆 序 美三十号

特開昭54—114302(4) 金文相正明細書

年 統 補 正 睿

昭和53年 4月7年日

特許庁長官 賴 谷 善 二 殿

1 事件の表示

昭和 5 3年 特 群 题 前 204/2

2. 発明の名称

平朝印刷用建し水組成物

3. 補正をする者

事件との関係 . 特 許 出 職 人

供 所 東京都新指区市各加安町1-12

名 私 (289) 天日本印刷株式会社

代表 北島機衛

4. 代 理 人

住 所 〒162 東京都新宿区市谷加賀町1-12 大日本印刷株式会社内 Tel. 266-2570

氏名 (7258) 弁理士 小 西 淳

5. 福正命令の日付

自発補正

- 6. 補正により増加する発明の数 な し
- 7. 排正の対象

明細書全文

8. 補正の内容

(1)明細事全文を別級のとおり補正する。

1.発明の名称

平版印刷用键し水組成物

ュ 特許 韻 水の 範囲

(1) 水溶性化合物により粘度範囲を1.2~5.0 センテストークス(1.5℃)に調整しアルコール含有量を使小せしめた平板印刷用優し水租成物。

(2)水帮性化合物を水溶性セルローヌエーテルとした特許請求の範囲(1)配数の平版印刷用径し水組成物。

(3) アルコール含有量を / 0 重長 5 以下に減少せ しめた特許請求の範囲(1) 記載の平版印刷用係 し水組成物。

(4)像及び塩により PEI 0 ~ 2 0 に飼整した特許 請求の範囲(1)記載の平版印刷用優し水組物。

3 発明の辞細な説明

本発明は平阪印刷用優し水組成物に関し、さ ちに伴しくは、存に優し水とインやとを同一の ローラで版刷の版面に供給して印刷する平版印

刷方式に好ましく用いられる蓬し水組成物に関 する。

平版印刷は、画額部に対応的所を認識とした。 では、画額部に対応的のでは、できる。 では、では、では、できる。 では、では、では、できる。 では、では、では、できる。 では、では、では、できる。 では、では、では、できる。 では、では、では、できる。 では、では、できる。 では、できる。 では、できる。 では、できる。 では、できる。 では、できる。 では、できる。 では、できる。 では、できる。 できる。 では、できる。 できる。 では、できる。 できる。 では、できる。 では、ないで、できる。 では、ないで、できる。 では、ないで、できる。 では、ないで、できる。 では、ないで、できる。 では、ないで、できる。 では、ないで、できる。 では、ないで、できる。 では、ないで、できる。 では、できる。 できる。

現在のところ、径し水供給方式には一般的なものとして、インキの供給とは別系統で版面に 径し水を与えるコンペンショナル方式(以下、単にコンペンショナル方式と言う)と、インキと径し水とを同時に与える何時供給方式(以下、単に同時供給方式と言う)とがある。後者の同時供給方式はたとえば、等公昭 4 2 - / 8 3 4 √

号公報、特公昭 4 7 - 8 0 0 5 号公報 に配載される。

との同時供給方式は、平阪印刷におけるインキと湿し水の版面への供給を同一の着けローラを使用して行う方式なので水量調節が簡単、刷り出し枚数が少なくてすむなどの利点はあるが、上記コンベンショナル方式の湿し水をそのまま使用した場合には水棒汚れ、版汚れが発生し正常な印刷は不可能である。

従来、コンペンショナル方式の優し水として は、水に燐酸、アラビアゴム等を扱加したもの が用いられている。同時供給方式の場合には前 記の理由により、上記コンペンショナル方式で 用いられる優し水中にイソブロビルアルコール 等のアルコールをさらに緩加する必要があり、 現在、同時供給方式の平版印刷では通常、優し 水中に約25~20重要ものインブロビルアル コールを添加して印刷が行われている。

とのように同時供給方式では、コンベンショ ナル方式に用いられる優し水中にアルコール、 主にインプロビルアルコールを 2 ま ~ 2 0 重量

特部的54-114302(5)

多程度混合した限し水を使用した場合にのみ、通常の印刷物を得ることができるのであるが、アルコールの使用は印刷作業者の健康を損ねるため、有機溶剤中毒予防規制(水溶液中のの度溶剤、吸水の食物、更に引火による火災の危険防止のため消防法で取り結束られてかり、多量には使用することができない。このためかかり、供給方式は印刷効果が優れているにもかかわらず、優し水中のアルコール機度が高いためにそり普及は遅れており問題となつている。

本発明者はこれらの問題点を改善するため種々研究した結果、水海性化合物を用いて粘度範囲を関整することによりイソブロビルアルコールの添加量を減少せしめても、水棒汚れ、阪汚れがなく、さらにインギの優し水へのブリードを防止し得ることを見い出して本発明を完成した。

すなわち本発明は水路性化合物により粘度範囲を (1~50センチストークス (15℃)に 調整した平版印刷用優し水組成物を要旨とする。

・以下、上記の本発明について詳細に説明なる。 まず、本晃明において用いられる水溶性化合 物としては、例えばポリビニルアルコール、ポ リヒニルピロリドン、ポリアクリル酸、ポリア クリル酸ソーダ、ポリエチレングリコール、ポ リエテレンオキサイド、アルギン酸ソーダ、メ イブロガムプリテインガム、クリスタルガム、 トラガントガム、インダルカまたは水路性セル ロースエーテルであるメチルセルロース(置換 度16~10)エチルセルロース(同15以下)。 カルポキシメチルセルロース(同06~10)。 カルポキシエチルセルロース、オキシエチルセ ルロース (ヒドロギシエチルセルロース)、ア ミノエチルセルロース、シアンエチルセルロー スなよびこれらの酵導体などの水溶性高分子化 合物、その伯グリセリンエチレングリコール、・ ベンタエリスリトールなどの水溶性低分子化合 物等をあげることができる。これらは単独であ るいは二種以上を進合して用いるととができる。

本発明では上配の水器性化合物により、凝し 水の粘度を / 1~ 5 0 センテストークス(/5℃)

になるように調整して用いる。さらに実用上は、 印刷工場への選送負担を考慮して選し水は一旦 機器状態におくことが好ましいので、上記樹脂 は濃縮可能、すなわち、機和状態においても洗 動性を保ち得るものが望ましく、そのようなも のとしては、水溶性化合物のなかでも水溶性セ ルロースエーテルが最も適当である。

たとえば平均分子量が!ま Q O O O から ! ! Q O O O O D ルポヤンメチルセルロースを 用いた場合、優し水に対して重量で Q O 2 分部 解することにより!まセンテストークス(! s で) の脅液粘度が得られる。この樹脂は! O 分 容液でも硫動性があり機縮原液として使用でき る。

本発明は、アルコール含有限し水の物性の研究にかいて、アルコールは水に対して低い界面 張力と高い粘度を有するために版面へのぬれ効 乗を上げる機能を持つことを究明したことに基づいて開発されたものである。特に同時供給方 式では優し水がゴムロール、金属ロール及びイ ンキロール表面上を転移し、海い水腹で均一に 供給する場合には、湿し水のロール面へのぬれ もさることながら湿し水自身の水膜を維持する ための内部応力すなわち、適性粘度が必要であ る。

本発明における水溶性セルロースエーテルの
効果は、湿し水の粘度を高めて従来のコンセン
ショナル方式の混し水の粘度範囲(agセンナ
ストークスに調整することができることに
ある。尚、粘度をよりセンチストークスに対しながない。
と、インキの乳化の傾向が徐々に対しる
、れたないまない。
ないあ果は波少し汚れ易くなるので望ましくない。

次に、本発明において、pB の調整には通常の思し水に使用している酸は全て使用できる。例えば、燐酸クエン酸、グルコン酸などの有機化合物や硝酸、磷酸、重クロム酸などの無機化合物と上記の酸のナトリウム塩及びアンモニウム塩などが使用できる。

尚、PH をより以下にすると水溶性化合物水

倍級の粘度は減少し、効果が減少する。又、PH 20以上では服面腐触効果が減少するので望ま しくない。

以上の説明で明らかなように、本勢明によれ は、アルコールの添加量を減少せしめて、水棒 汚れや版汚れがない印刷適性を示しさらにイン

ヤイン OAR-P)などにも効果が顕著であることを確認した。尚、印刷版は富士写真フイルム社製PB版(GAP)を使用した。

學施例 2

アルギン酸ソーダ(君像化学工業社製アルギン) / 部を水 9 9 部に密解して得た水溶液を選し水原液とした。酸原液 / 部と水 8 9 部とイソプロピルアルコール / 0 部を混合して平版印刷用値し水組成物を得た。粘度は / 8 センチストークスであつた。実施例 / と同様の印刷テストで表行い同様の結果が得られた。

上契施例 3

ポリアクリル酸(日本純楽社製シュリマーAC-JOL) / 部、ポリエチレングリコール# 4000 / 部とを水り 4 部に溶解して得た水溶液に頻酸 / 部、頻酸アンモニウム a 5 部、クエン酸 a 5 部を混合し微量のシリコンエマルション型消泡剤(信越化学社製 EM-7J)を混入して優し水原液とした。 鼓原液 3 部と水り 3 部、イソプロビルアルコール 5 部とを混合して平 展用湿し水組成物を作成した。粘度は 4 2 4 セチストークス

特開昭54-114302(6)

キの促し水へのブリード防止等の印刷効果が得 られる。

次に、実施例を示して、本発明についてさら に具体的に説明する。尚、以下の文中、「部」 は「重量部」を示す。

実施例 /

(ノまな)で、pBは#りであつた。

実施例 / と同様の印刷テストを行い同様の結果が得られた。

上記のイソプロピルアルコールの組成比を更に 被少させて印刷テストを行い、1 多以下で良好 な印刷物が得られることを確認した。

突納例

実施例 / の湿し水を用いてコンペンショナル 方式のオフセット印刷機(三菱重工業社製、ダイヤ・色機)で印刷テストを行うた結果、良行な印刷物を得た。更にモルトン汚れが少ない効果があつた。又、実施例 2、 」及び* の優し水についてもコンペンショナル方式で同様の結果

特開昭54—114302(7)

を得た。

特 許 出 顧 人 大日本印刷株式会社 代理人 弁理士 小 西 淳 美

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.